

DATE TEHNICE:**Masina de trefilat Elmet K-60/2-8mm****Componentele principale ale liniei**

- Sistem alimentare vertical.
- Blocul dublu de tragere cu sistem mecanic de decapare , o caseta trefilare si o caseta de zimtuire. filiere.
- Masina de bobinare.
- Sistemul electric.
- Masina de sudura a capatului de fir.

Sistemul de alimentare vertical

Sistemul este conceput sa permita alimentarea uniforma si constanta cu fir de pe rola. Piesele principale sunt facute din elemente grele sudate tip coloana.

Cele doua coloane sunt basculabile hidraulic pentru usurarea incarcarii;

Dupa incarcarea rolor, capatul firului poate sudat cu inceputul noii role, pt a permite lucrul neintrerupt.

Oferta contine sistemul de sudura.

Scopul coloanei este acela de a permite tragerea firului de la o inaltime ce asigura defasurarea corecta a rolei.

Inaltime -----5.5 m

Diametru fir ----- pana la 8mm sarma otel cu continut scazut de carbon.

Greutate -----2000 kg

Dimensiuni -----4000x1500x5500 (H)

Culoare vopsea-----albastru –constructia principala;

gri----- celelalte piese;

Fixare masina ----- fundatie;

Blocul de tragere**Elemente principale:**

1. Sistemul de decapare mecanic;
2. Corpuri trefilare (filiere) ----- 2buc.
3. Caseta de zimtuire – 1buc.
4. Tamburi -----2 buc.

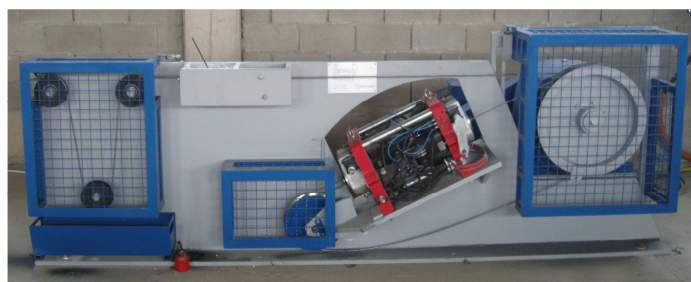
Sistemul de decapare mecanic

Sectiuni decapare-----*1 sectiune positionata vertical prin span metal;

Role decapare -----3 buc.

Role ----- 160 mm diametru.

Diametru fir ----- pana la 8 mm , sarma otel cu continut scazut de carbon.



Protectie ----- unitatea este complet protejata cu usi de protectie si intrerupator;

Corpuri trefilare (filiere)

Sistem lubricare ----- cu sapun;

Tip lubricant----- sapun uscat special;

Material prelucrat ----- carbon max. 0.10%

Racire ----- filiera este racita cu apa (inconjurata complet de apa);

Caseta de zintare

Caseta are 3+3 role de maxim 150mm fiecare.

Reglarea se face de un surub micrometric. Axele rozelor sunt racite cu apa.



Tamburi

Numar blocuri tamburi-----2 buc.

Diametrul primului tambur -----630 mm

Diametrul celui de-al doilea tamburn-----750 mm

Material tamburi ----- suprafata incarcata sudura 5-6 mm, tratata termic prin inductie (calire) ; duritate 60 HRC;

Ax tambur -----orizontal;

Reducere diametru fir pt primul bloc-----max. 30%

Reducere diametru fir pt al doilea bloc ----fix 20% (procentul de suprafata a sectiunii firului);

Sistem de reducere ----- o filiera aferenta primului tambur;



Caseta de roluire pt al doilea tambur.

Putere ----- motor AC , 75kW- 1450 rpm

Voltaj necesar -----3x400VAC, 50Hz

Tranmsisie ----- motoare electrice si reductoare;

Reductoare -----S.F. 1.85

Gama de tragere ----- intrare de pana la 8 mm;

Tensiune de intrare -----pana la 300 N/mm2

Consum apa -----50 l/min

Presiune apa ----- minim 3 bari.

Teperatura apa -----10-15 °C

Protectie ----- unitatea este echipata cu usi de protectie si intreurpator;

Control----- convertizor de frecventa;

Tel: +40 233 220330; Fax: +40 233 229339; Mobil : 0749 252525; 0746 204040; e-mail: contact@autorav.ro; web: www.autorav.ro

Viteza maxima de tragere ----- pana la 3 m/s pt fire de 7 si 8mm; 5 m/sec pt celelalte fire;
Greutate -----7500 kg
Dimensiuni-----6000x2000x1400mm (H)
Culoare vopsea-----albastru –constructia principala;
gri----- celelalte piese;

Masina de bobinat firul

Rola fir (bobina) – ax orizontal
Diametru interior rola-----500mm;
Diametru exterior rola -----950mm;
Lungime rola ----- 850mm;
Capacitate ----- 1500kg;
Process material ----- otel cu carbon scazut 0.10%;
Rezistenta fir -----pana la 650N/mm2
Diametru fir ----- pana la 7mm;
Blocare rola ----- prin cilindru pneumatic;
Consum aer ----- 150l/min, presiune 6bar;
Viteza maxima ----- adaptata la viteza masinii de trefilare;
Transmisie -----motor si redactor;
Putere ----- motor AC, 11kw – 1450rpm;
Voltaj necesar ----- 3x400VAC, 50Hz;
Protectie ----- usi protectie cu intrerupator;
Control ----- PLC Siemens, sincronizat cu masina de trefilat;
Greutate ----- 2000 kg;
Dimensiuni ----- 2500x2000x1400mm;
Culoare vopsea-----albastru –constructia principala;
gri----- celelalte piese
Fundatie----- este necesara;



Sistem electric principal

Dimensiuni-----2000x600x2000 mm(H)
Voltaj necesar -----3x400VAC, 50Hz
Cablu conectare -----din Cu, 4x75 mm²
Racire ----- ventilator ;

Masina de sudura a capatului de fir

Cand se termina firul din colacul de pe coloana, se sudeaza capatul cu inceputul noului colac de sarma;
Diametru fir ----- pana la 10mm;
Putere instalata -----6 kVA;
Dimensiuni ----- 1000x800x1300mm;
Voltaj necesar ----- 3 x 400VAC, 50 Hz;
Cablu conectare ----- 5 x 2,5mm²;

Necesar pentru functionare utilaj:

Putere electrica -----90 kVA
Apa -----20 l/min, 3 bars min. 10-15 °C



Spatiu -----15000x4000x1400 (H), doar alimentarea 5500 (H)

Cu stima,
Bogdan Jora
0746 204040